Изработката на стенсили се извършва чрез следните процеси:

- ламиниране,
- експонация,
- проявяване на фоторезист,
- кисело ецване,
- стрипване на фоторезист.

Дебелина – 120 микрона или 150 микрона, макс. ширина – 295мм

